



Industrie Service

ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

**ITALFOND S.p.A.
Via Industriale, 1
I – 25021 Bagnolo Mella (BS)**

als Werkstoffhersteller für

Blöcke und geschmiedeten Stabstahl aus austenitischen,
austenitisch-ferritischen und martensitischen Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 3331267-20 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis Oktober 2023.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 55/2002/MUC-001
München, 28. Oktober 2020

Notified Body, Nr. 0036



(A. Stäblein)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3028189

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

**The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

certifies that

**ITALFOND S.p.A.
Via Industriale, 1
I – 25021 Bagnolo Mella (BS)**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

ingots and forged bars in austenitic, austenitic-ferritic and martensitic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 3331267-20.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through October 2023.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 55/2002/MUC-001
Munich, October 28th, 2020

Notified Body, Nr. 0036



(A. Stäblein)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3028189

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 55/2002/MUC-001 von / dated 2020-10-28

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		ITALFOND S.p.A. Via Industriale, 1 25021 Bagnolo Mella (BS)				Werk / plant:		Nationalität:/ Country: I		Datum:/ Date: rev. 1 2021-01-28		Blatt-Nr./ Page No.: 5 v. / of 5		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 3331267-20 vom / dated 2020-10-27			
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10			
16	N06600	ASTM	B564	U	Block / ingot					1	21	PED	2014/68/EU	b: as defined in the technical specification			
17	1.4828, 1.4841, 1.4845	EN	10095	U	Block / ingot					1	21	PED	2014/68/EU				
18	1.4841, 1.4845	EN	10095	AT	Stab geschmiedet / forged bar	150	350	150	350			PED	2014/68/EU				
19	1.4466, 1.4539,	EN	10272	AT	Stab geschmiedet / forged bar	140	500	140	500			PED	2014/68/EU				
20	UNS N06625	ASTM	B 446	A / U	Block / ingot Stab geschmiedet / forged bar	125	420	125	420	1	21	PED	2014/68/EU				
21	UNS N08825	ASTM	B 425	A / U	Block / ingot Stab geschmiedet / forged bar	125	420	125	420	1	21	PED	2014/68/EU				
22	UNS No 8020, Alloy 20 2.4660	ASTM DIN	B473 17744	U A	Block / ingot Stab geschmiedet, forged bars	125 140	500 350					PED	2014/68/EU				
23	UNS S32750 F347, F347H	ASTM	A479	AT U	Stab geschmiedet / forged bar Block / ingot	140	500					PED	2014/68/EU				
24	UNS S17400	ASTM	A 564	H1150D	Stab geschmiedet / forged bar Block / ingot	140	360					PED	2014/68/EU				
25	UNS N07718	API	6ACRA	b	Stab geschmiedet / forged bar Block / ingot	70	360					PED	2014/68/EU				
26	UNS N09925	API	6ACRA	b	Stab geschmiedet / forged bar Block / ingot	115	360					PED	2014/68/EU				

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.